

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- 1 Çelik kaynaklı konstrüksiyon gövde
- 2 Tek planet redüktör, hidromotor ve dişli sistemi ile beraber 3 top tahriklidir
- 3 Sertleştirilmiş ve delikleri taşlanmış standart vals topları
- 4 Yatay çalışma pozisyonu
- 5 Hareketli kumanda paneli
- 6 Hidrolik makaralı yan dayamalar
- 7 NC Kumanda Paneli (Standart)
- 8 Manuel yan destekler
- 9 Hidrolik üst destek
- 10 Kademesiz hız ayar sistemi
- 11 Malzeme destek sehpa
 - Alt miller aşağı yukarı hareketli

Çeşitli kazan spiral kıvrım işlerini otomasyon ile tek seferde elde edebilme

Able to achieve variety spiral coil jobs in single pass by automation

Способность достигать различных форм спиральных изделий за один проход автоматически

Video | видео



Tube Coiling Machines

TC-42
NC

NEW
YENİ
НОВАЯ



COIL
BENDING
JOBS

Boru Serpantin Makinası
Трубонавивные станки

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- 1 Steel construction welded frame
- 2 Single gearbox with hydromotor drives 3 rolls by a gear system
- 3 Rolls are hardened and ground in the hole.
- 4 Horizontal working position
- 5 Mobile control panel
- 6 Hydraulic lateral supports with roller
- 7 NC Control Panel (Standard)
- 8 Manual lateral supports
- 9 Hydraulic top support
- 10 Infinitely variable speed adjustment
- 11 Material support stand
 - Bottom rolls hydraulically movable up-down



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 1 Стальная конструкция рамы
- 2 Редуктор с гидромотором приводит в движение 3 вала зубчатой передачей
- 3 Отверстия роликов упрочнены и шлифованы.
- 4 Рабочее положение - только горизонтально
- 5 Мобильная панель управления
- 6 Гидравлические боковые поддержки с роликом
- 7 ифровая панель управления NC (Стандартно)
- 8 Ручные боковые поддержки
- 9 Гидравлическая верхняя поддержка
- 10 Вариатор скорости
- 11 Стенд поддержки материала
 - Нижние валы перемещаются вверх-вниз гидравликой



ÖZEL DONANIM

- Boru ve profil kıvrırma vals topları

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Pipe, tube and profile bending rolls

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Ролики для гибки прутка, труб и профиля

- Başlangıç ve bitişte dirsekler
- Elbows on start -finish points
- Отгибы на стартовой и финишной точках

- Değişken hatveli spiral kıvrım
- Variable pitch spiral coil bending
- Гибка спирали с переменным шагом

TC-42 NC

Üst mil çapı Upper roll shaft Вал верхнего ролика	Ømm	65
Alt mil çapı Bottom Rolls shaft Нижние Валы Роликов	Ømm	65
Vals topu çapı Roll Diameter Диаметр Ролика	Ømm	165
Çalışma hızı Working speed Рабочая Скорость	m/min	5
Motor gücü Motor power Мощность Двигателя	kW	7.5
Uzunluk Length Длина	mm	3340
Genişlik Width Ширина	mm	2120
Yükseklik Height Высота	mm	1400
Ağırlık Weight Вес	kg	2720

• Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir . | • All technical specifications are subject to change without notice. | • Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.