



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- ① 2 ayrı hidrolik piston ve aynı anda iki kişinin çalışabileceği 2 ayrı ayak kumandası
- ② Ayarlanabilir piston kurs mesafesi ile daha seri iş imkanı
- ③ Merkezi yağlama sistemi
- ④ Elektrik siviçli arka dayama
- ⑤ Her çalışma istasyonunda led aydınlatma
- ⑥ Aynı gövde üzerinde 5 ayrı iş istasyonu:
 - ⑥.1 Ø26 mm zimba ve matris ve standart delik delme aparatları
 - ⑥.2 Dolu yuvarlak ve dolu kare malzeme kesme bıçak takımı
 - ⑥.3 Köşebent kesme bıçak takımı
 - ⑥.4 Lama ve sac kesme bıçak takımı
 - ⑥.5 U-çentik açma bıçak takımı
- ⑦ Yağ soğutma sistemi



TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- ① 2 separate hydraulic piston and foot pedal to allow 2 operator to work at the same time
- ② More productivity with adjustable piston stroke distance
- ③ Central Lubrication system
- ④ Electrical back gauge
- ⑤ Led lights on all work stations
- ⑥ Five individual workstation on the machine:
 - ⑥.1 Ø26 mm punch and die and standard punching tools
 - ⑥.2 Steel solid round and square bar cutting blade set
 - ⑥.3 Angle cutting blade set
 - ⑥.4 Sheet metal cutting shear
 - ⑥.5 U-Notching blade set
- ⑦ Oil cooling system



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ① 2 рабочих гидравлических поршня и 2 педальных модуля управления дающие возможность работы 2-х операторов одновременно
- ② Большая производительность с возможностью регулировки хода поршня
- ③ Центральная система смазки
- ④ Электрический задний упор
- ⑤ ЭСветодиодная подсветка на всех рабочих местах
- ⑥ 5 рабочих станций:
 - ⑥.1 Комплект пуансон -матрица для пробивки отверстия 26 мм
 - ⑥.2 Комплект ножей для резки круглого и квадратного прутка
 - ⑥.3 Комплект ножей для резки уголка
 - ⑥.4 Комплект ножей для резки листа
 - ⑥.5 Комплект ножей для U-образной высечки
- ⑦ система охлаждения масла

Hydraulic Steelworker - Double Piston

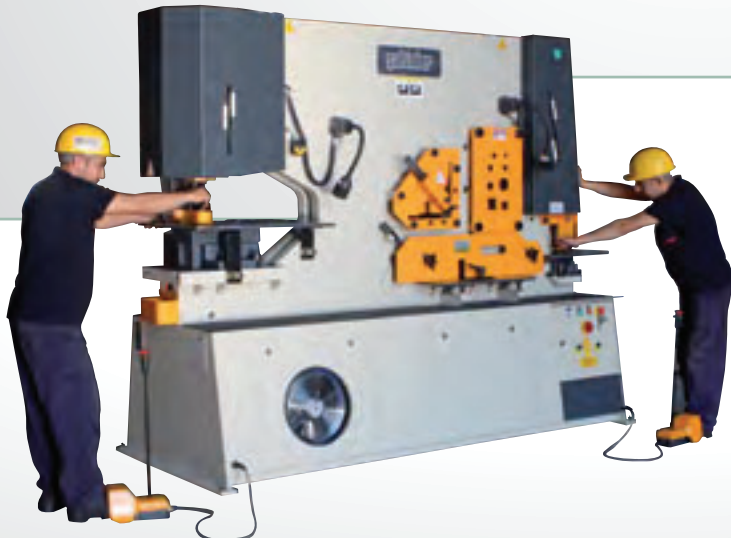
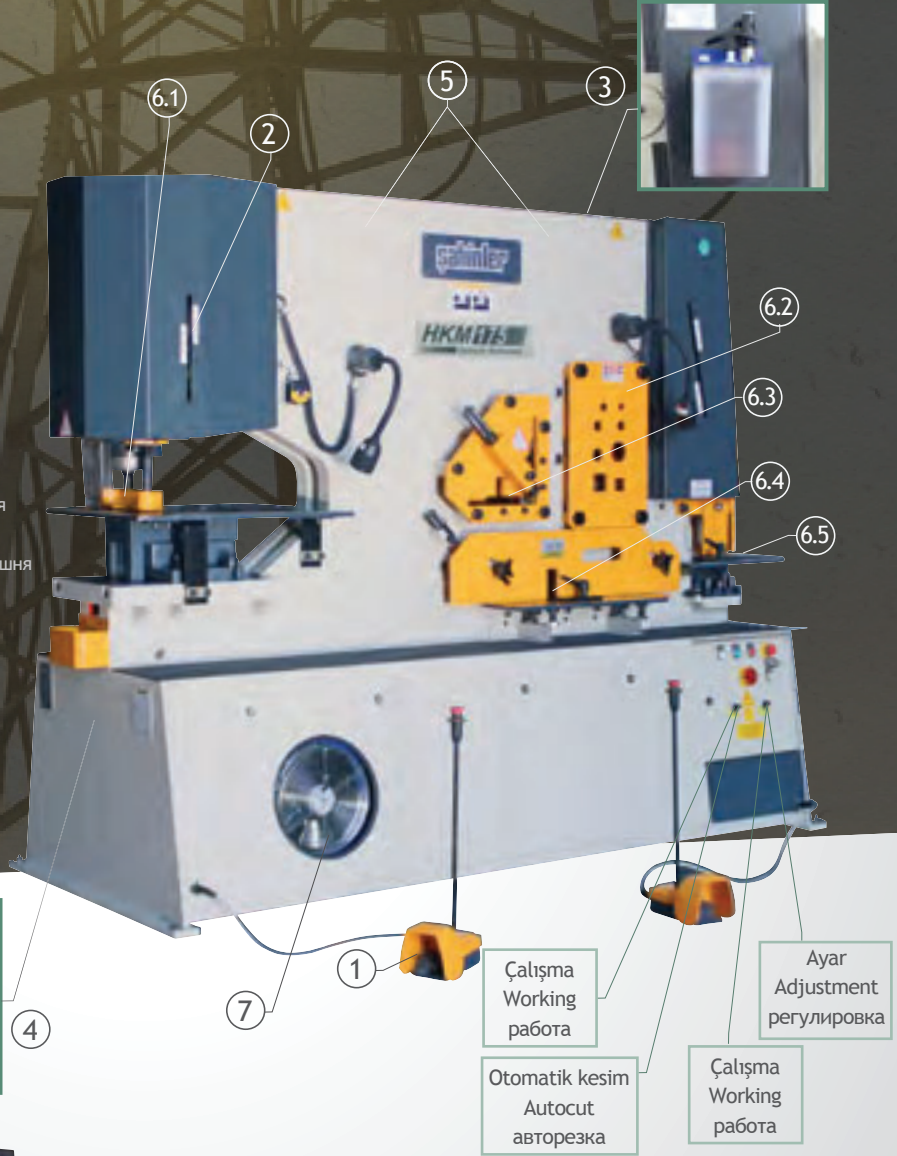


HKM 175

Hidrolik Kombine Makas - Çift Pistonlu Model

Гидравлические пресс-ножницы - с двумя рабочими поршнями

Video | видео



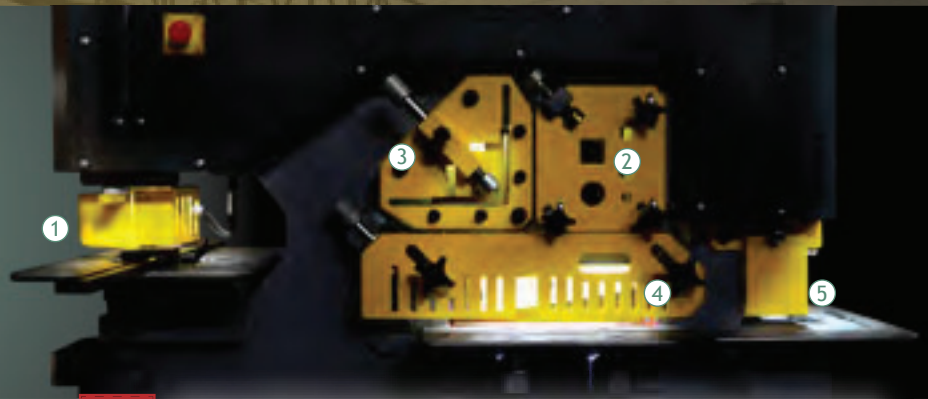
Çift pistonlu modellerde aynı anda iki kişi çalışma olanağı
(HKM 55-65-85-115-175)

Two operators can work simultaneously on double pistons models
(HKM 55-65-85-115-175)

Два оператора могут работать одновременно на машинах с двумя рабочими поршнями
(HKM 55-65-85-115-175)

STANDARD WORK STATIONS

STANDART İŞ İSTASYONLARI СТАНДАРТНЫЕ РАБОЧИЕ СТАНЦИИ



NEW
YENİ
NOVA

Led Lighting / Led Aydınlatma / светодиодная подсветка

1 DELİK ZIMBASI



Makinanın zimba kısmında çap *30'dan (10 mm kalınlık) çap *57 mm (22 mm kalınlıkta) çok temiz delik delme ve zımbalama işlemleri yapılır. Zımbası ve matrisi kolay değiştirilebilir. Özel zımbalar çok kısa sürede firmamızdan temin edilebilir.

2 DOLU MALZEME MAKASI

Makinanın bu bölümünde *25 mm'den *55 mm'ye kadar dolu kare, çap *30 mm'den çap *65 mm'ye kadar dolu yuvarlak malzemeler çok hızlı bir şekilde kesilebilir. Bıçaklar değiştirilerek U-I ve T profillerde kesilebilir. Özel bıçaklar firmamızdan temin edilebilir.

3 KÖŞEBENT KESME MAKASI

Burada özel bıçaklar sayesinde çeşitli ebatlarda köşebentleri 90° - 45° kesebilirsiniz.

4 SAC MAKASI

Çok çeşitli gündelik sac kesme işlemlerinizi burada uzun bıçak sayesinde hızlı yapabilirsiniz.

5 KÖŞE KESME VE ÇENTİK AÇMA

Makina ile gelen dikdörtgen çentik kalıbı ile köşe açma ve çentik işlemlerinizi çok temiz şekilde yapabilirsiniz. Özel çentik işleri için gereken kalıplar firmamızdan temin edilebilir.

1 PUNCHING



The machine punches from *30 mm diameters (10 mm thickness) to *57 mm diameters (22 mm thickness) very efficiently. Punches and dies are easily changed. We provide special punches at short notice.

2 STEEL BAR SHEARING

With this part of machine, squares from *25 mm to *55 mm and rounds from *30 mm diameters can be cut very fast. By changing the blades you can also cut U-I or T sections. We provide special blades.

3 ANGLE SHEAR

Here with the help of special blades you can cut several types of 90° - 45° angle sections efficiently.

4 SHEET METAL SHEAR

With the long blade, you can do your daily sheet metal cutting works very fast.

5 NOTCHING

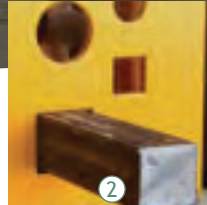
The machine comes with a rectangular notching tool which you can use for your notching works. We provide special notching tools for your notching works.



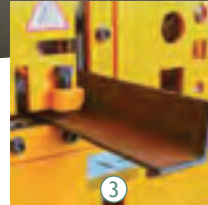
1
Zımbalama istasyonu
Punching station
Пробивка отверстий



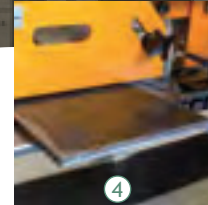
2
Yuvarlak mil kesme istasyonu
Round solid bar cutting station
Резка круглого прутка



2
Kare dolu profil kesme istasyonu
Square solid bar cutting station
Резка квадратного прутка



3
Köşebent kesme istasyonu
Angle cutting station
Резка уголка



4
Lama kesme istasyonu
Flat Bar cutting Station
Резка листа



5
U çentik açma istasyonu
U-notching station
Высечка

1 ПРОБИВКА ОТВЕРСТИЙ



Машина пробивает от *30 мм диаметр (10 мм толщина) до *57 мм диаметр (22 мм толщина). Пуансон и матрица легко меняются. Мы предоставляем специальные инструменты в кратчайшие сроки.

2 НОЖНИЦЫ ДЛЯ РУБКИ КРУГЛОГО И КВАДРАТНОГО ПРУТКА

В этой части машины можно быстро отрезать квадратный пруток от 25*мм до 55* мм и круглый пруток от 30*мм до 65* мм. Заменяя ножи вы можете также отрезать U-I- T профиль. Специальные ножи доступны по запросу.

3 НОЖНИЦЫ ДЛЯ УГОЛКА

Здесь с помощью специальных z-образных ножей вы можете эффективно резать некоторые профили под углом 90° и 45°.

4 ГИЛЬОТИННЫЕ НОЖНИЦЫ

Вы можете ежедневно очень легко выполнять работу по резке листового металла

5 ВЫСЕЧНЫЕ НОЖНИЦЫ

Машина поставляется с прямоугольным высечным инструментом, который вы можете использовать для общего применения. Специальный v-образный инструмент доступен по запросу

HKM Modellerinde çap 38 mm kadar standart olarak zımbalama yapılabilir.

(*) Makina modeline göre zımba çapı, malzeme çapı ve kalınlık değişkenlik göstermektedir. (Bkz. Kapasite cetveli)

On HKM Models It can be punched up to 38 mm diameter as standard.

(*) Punch dia. might differs according to the machinery model, material diameter and thickness. (See Capacity Table)

HKM может пробивать диаметр до 38мм

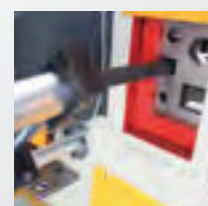
(*) Диаметр пробивки, толщина материала могут быть изменены в зависимости от модели (смотри таблицу)



Аçılı köşebent kesme
Angle section (45°) cutting
Резка уголка под углом



Merkezi yağlama pompası
Central Lubrication Pump
Насос для смазки



Elektrikli arka dayama (Çift pistonlu standart)
Electrical back gauge (Standard in double pistons)



Led aydınlatma
Led lighting
светодиодная подсветка

Электронный задний упор для настройки размера резки (стандартно для 2-х поршневых)

1 GENİŞ DELİK ZIMBAŞI

Makinenin zımba kısmında opsiyonel olarak çap *38'den (8mm kalınlık) çap *125 mm (5 mm kalınlıkta) çok temiz delik delme ve zımbalama işlemleri yapılır. Zımbası ve matrisi kolay değiştirilebilir. Tüm zımba çeşitleri çok kısa sürede firmamızdan temin edilebilir.

2 DEVE SIRTİ APARATI

İstenilen şekil ve boyutta IPN, UPN zımbalamaları kolayca yapılabilir. Zımbası ve matrisi kolay değiştirilebilir.

3 PROFİL KESME BİÇAKLARI

Makinenin bu bölümünde dolu yuvarlak ve kare bıçaklar değiştirilerek UPN, IPN ve TPN kesilebilir. Özel bıçaklar firmamızdan temin edilebilir.

4 ÖZEL V ÇENTİK AÇMA

Makinenin dikdörtgen çentik kalıbı istasyonuna opsiyonel V çentik açma kalıbı adaptasyonu ile çok temiz şekilde 90° V çentik açabilirsiniz. Özel çentik işleri için gereken kalıplar firmamızdan temin edilebilir.

5 ABKANT KALIBI

Makinenin zımbalama veya çentik açma istasyonuna (modellere göre değişik istasyona takılmaktadır) opsiyonel abkant kalıbı adaptasyonu ile gündelik çeşitli saç bükme işlemlerinizi çok kolay şekilde yapabilirsiniz. Gereken kalıplar firmamızdan temin edilebilir (HKM 60 modelinde abkant kalıbı 5 numaralı istasyona takılır.)

(*) Makina modeline göre zımba çapı, malzeme çapı ve kalınlık değişkenlik göstermektedir. (Bkz. Kapasite cetveli)

1 LARGE HOLE PUNCHING

The machine optionally punches from *38 mm diameters (8 mm thickness) to *125mm diameters (5 mm thickness) very efficiently. Punches and dies are easily changed. We provide all kinds of punches at short notice.

2 SECTION PUNCHING

You can punch IPN, UPN, bar bending and angle sections in desired shape and size. Punches and dies are easily changed.

3 SECTION BLADES

In this part of the machine you can cut UPN, IPN and TPN by changing blades. We provide special blades.

4 SPECIAL V-NOTCHING TOOL

Optionally, by adding special V-notching tool to rectangular notching tool station you can notch 90° V notches very efficiently. We provide tools for special notching works.

5 PRESS BRAKE TOOL

Optionally, by adding press brake on punching station you can do your daily sheet bending works very easily. We provide necessary tools. (In HKM 60 model press brake is added on no. 5 station)

(*)Punching diameter, material diameter and thickness can change according to machine models. (see also Capacity Table)

1 ПРОБИВКА ОТВЕРСТИЙ

Дополнительно инструмент для пробивки от *38мм диаметр (8мм толщина) до *125 мм диаметр (5мм толщина). Пуансон и матрица легко меняются. Любые виды инструмента по вашему запросу.

2 ПРОБИВКА ПРОФИЛЯ

Вы можете пробивать IPN/UPN уголок любыми формами отверстий. Набор легко меняется.

3 РЕЗКА ПРОФИЛЯ

В этой части вы можете резать IPN/ UPN /TPN профиль меняя ножи. Ножи по заказу..

4 СПЕЦИАЛЬНЫЙ V - ОБРАЗНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Дополнительно можно заказать ножи для высечки под углом 900. Также любой спец инструмент по заказу.

5 ГИБОЧНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Дополнительно, добавив на станцию пробивки гибочный модуль вы можете легко делать ежедневную работу по гибке листа. Мы обеспечим необходимый инструмент

В модели HKM 60 гибочный инструмент устанавливается в позиции № 5

(*) Диаметр пробивки, толщина материала могут быть изменены в зависимости от модели (смотри таблицу)



OPSIYONEL İŞ İSTASYONLARI ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ РАБОЧИЕ СТАНЦИИ



GDDA Set ölçüleri:
31-38 mm | 39-57 mm
58-85 mm | 86-110 mm

LARGE HOLE PUNCHING TOOL
set sizes:
31-38 mm | 39-57 mm
58-85 mm | 86-110 mm

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ПРОБИВКИ
БОЛЬШИХ ОТВЕРСТИЙ
набор размеров:
31-38 mm | 39-57 mm
58-85 mm | 86-110 mm



IPN/UPN ve Köşebent delme kalıbı
IPN/UPN and angle punching tool
Приспособление для пробивки
IPN/UPN уголка



IPN/UPN kesme bıçağı
IPN/UPN cutting blade
Ножи для резки IPN/UPN
профиля



90° V köşe çıkartma kalıbı
90° V angle cutting tool
Высечка V образная



Abkant kalıbı
Press brake tool
Приспособление для
гибки листа



IPN şekilli zımba
IPN punching tool
Приспособление
пробивки IPN отверстий



Hidrolik sıyrıcı sistemi
Hydraulic stripper
Гидравлический
съемник



Lama radyus açma kalıbı
Flat bar radius tool
Комплект инструмента для
радиусной пробивки
сложных форм



Panjur kalıbı
Louvre punching tool
Пробивка жалюзи



Panjur numunesi
Louvre Sample
Пробивка жалюзи



Several kinds of punches and dies
Çeşitli şekillerdeki zımba ve matrisler
Некоторые пуансоны и матрицы

