



LIGHT &  
MEDIUM  
JOBS

Hydraulic 4 Rolls Plate Bending Machines  
**4R HS**

Hidrolik 4 Toplu Silindir Makinaları

Гидравлические 4-х валковые машины



ORBITAL / орбитальное  
Ø 150 - Ø 260 Models




**TEKNİK ÖZELLİKLER VE  
STANDART DONANIM**

- Hafif ve orta kalınlık sac, alüminyum veya paslanmaz malzemelerin kırılması için çok uygundur
- Yuvarlak, elips, oval şekiller ve çeşitli çaplarda malzemelerin kırılması için çok uygundur
- Alt top ve yan toplar hidrolik olarak gövdeye bağlı pistonlar ile orbital olarak hareket etmektedir.
- Aşırı Yüklemeye karşı korunmuştur
- Üst top hidromotor ve planet reduktör ile tahrik edilmiş olup alt top dişli ve kardan sistemiyle tahrik edilmiştir.
- Üç adet digital gösterge ile topların pozisyonu kolayca okunur
- Hidrolik açılan kafa sayesinde kıvrılan parça kolayca çıkarılır
- Hareketli kumanda panosu ile çok kolay kullanım
- Kaynaklı çelik konstrüksiyon
- SAE 1050 (CK 45-50) dövmeye veya hadde, induksiyonla sertleştirilmiş ve parlatılmış çelik miller
- Konik kıvrma sistemi
  - Hidrolik dengeleme sistemi
- Çift hızlı çalışma sistemi


**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И  
СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ**

- Подходят для средних и тяжелых листов или для листов из нержавеющей стали
- Легкое изготовление обечайек полной окружности и с различными радиусами
- Прижимной вал и боковые валы перемещаются с помощью гидравлических поршней по орбите
- Защита от перегрузки
- Верхний валок приводится в действие гидравлическим двигателем через редуктор с планетарной передачей и нижний валок через редуктор с карданным валом
- Для облегчения позиционирования валов - три цифровых индикатора
- Откидной торец с гидравлическим открытием для удобства снятия готового изделия
- Легкая работа с мобильным пультом управления
- Стальная сварная рама
- Кованые или горячекатаные, индукционно-закаленные и полированные стальные валки SAE 1050 (CK 45-50)
- Устройство для конической гибки
  - Гидравлическая система балансировки
- 2-X скоростная система

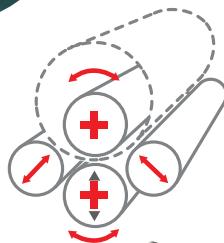

**TECHNICAL SPECIFICATIONS  
AND STANDARD ACCESSORIES**

- Very suitable for medium and light plates or stainless steel bending
- Ferrules in full circle or varying radii can be done easily
- ① Pinch roll and lateral rolls move with hydraulic pistons in orbital way.
  - Overload protection
- ② Top Roll is driven by a hydromotor and planetary gearbox and bottom roll is driven by a gear and cardan system
- ③ Three digital readouts for easy roll positioning
- ④ Hydraulic Drop-End for easy removal of finished ferrule
- ⑤ Easy operation with mobile control panel
- ⑥ Welded steel frames
- ⑦ SAE 1050 (CK 45-50) forged or hot rolled, induction hardened and polished steel rolls
- ⑧ Conical Bending device
  - Hydraulic balancing system
- ⑨ Double speed working system



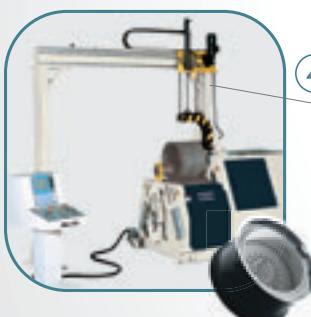
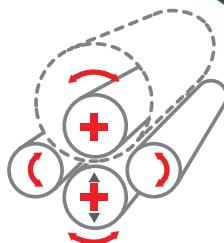
**OPTIONAL**  
4R  
HS-L

4R HS-L LINEER  
4R HS-L линейное  
 $\varnothing$  100 -  $\varnothing$  130 Models



**OPTIONAL**  
4R  
HS

4R HS ORBITAL  
4R HS орбитальное  
 $\varnothing$  150 -  $\varnothing$  260 Models



Hydraulic Automatic Wheel Rim Body Production Machine and Hydraulic Plate Ejector.  
Mass production cycles

Hidrolik Otomatik Jant Gövdesi Bükmek Silindir Makinası ve Hidrolik Sac Çıkarma Sistemi.  
Yüksek Adetler.

Автоматическая гидравлическая машина для производства обода колеса и гидравлический извлекатель листа  
Циклы массового производства



NC Control  
NC Kontrol Sistemi  
NC Автоматика



CNC Control  
CNC Kontrol Sistemi  
CNC Автоматика  
ESA - ITALY



### ÖZEL DONANIM

- 1 NC ve CNC kumanda ile otomasyon
- 2 Büyük çap kivirmada destek için üst vinç (asansör)
- 3 Büyük çap kivirmada destek için hidrolik yan dayamalar
- 4 Hidrolik sac çıkartma sistemi
- 5 Özel işler için taşlanmış miller
- 6 Kademesiz hız ayar sistemi
- Millerin paralel hareketleri için elektronik dengeleme sistemi



### OPTIONAL EQUIPMENTS

- 1 Automation with NC and CNC Control
- 2 Overhead crane for large diameters
- 3 Hydraulic lateral side supports for large diameters
- 4 Hydraulic plate ejector
- 5 Ground rolls for special jobs
- 6 Infinitely variable speed system
  - Electronical balancing system for parallel movement of the rolls



### ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- 1 Автоматизация с NC или CNC управлением
- 2 Кран для поддержки листов большого диаметра
- 3 Гидравлическая система боковой поддержки листа большого диаметра
- 4 Гидравлическая система для извлечения готового изделия
- 5 Закалённые валы для специальных работ
- 6 Система с вариатором скорости
  - Система электронной балансировки для параллельного перемещения валов