



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Подходят для средних и тяжелых листов для листов из нержавеющей стали
 - Легкое изготовление обечаек полной окружности и с различными радиусами
- 1 Боковые валки перемещаются гидравлическими поршнями по орбите
 - 2 Защита от перегрузки
 - 3 Все валы приводятся в действие гидравлическим двигателем через редуктор с планетарной передачей
 - 4 Откидной торец с гидравлическим открытием для удобства снятия готового изделия

- 4 Легкая работа с мобильным пультом управления
- 5 Для облегчения позиционирования нижних валов - 2 цифровых индикатора
- 6 Стальная сварная рама
- 7 Кованые или горячекатаные, индукционно-закаленные и полированные стальные валки SAE 1050 (CK 45-50)
- 8 Устройство для конической гибки с подшипниками
 - Гидравлическая система балансировки
- 9 Удлиненные валы для установки роликов для гибки профиля и труб



ÖZEL DONANIM

- 1 Büyük çap kıvrımda destek için üst vinç (asansör)
- 2 Büyük çap kıvrımda destek için hidrolik yan dayamalar
- 3 Özel işler için taşlanmış miller
- 4 Profil kıvrımak için vals topları
- 5 Kademesiz hidrolik hız ayarı
 - Millerin paralel hareketi için elektronik dengeleme sistemi



OPTIONAL EQUIPMENTS

- 1 Overhead crane for large diameters
- 2 Hydraulic lateral side supports for large diameters
- 3 Ground rolls for special jobs
- 4 Profile bending rolls set
- 5 Infinitely variable speed adjustment
 - Electronic balancing system for parallel movement of the rolls

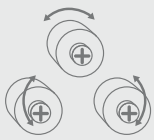


ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- 1 Кран для поддержки листов большого диаметра
- 2 Гидравлическая боковая поддержка для листов большого диаметра
- 3 Закалённые валы для специальных работ
- 4 Профилигибочное приспособление
- 5 Вариатор скорости
 - Электронная система балансировки для параллельного перемещения валов



3R HS



Ön Kıvrımsız Without Pre-Bending Без предподгиба

Ön kıvrımlı With Pre-Bending С предподгибом

Ön kıvrımsız çalışma esnasında çapa bağlı olarak düz uç kalabilir.
Without Pre-Bending, flat plate ends may remain depending on diameter.
Без предподгиба прямой участок на концах листа зависит от диаметра

	Kıvrıma uzunluğu Usefull length Рабочая Длина	Min. çap= üst top Øx5 katı Min. Diameter=top roll Øx5 times Мин. Диаметр гибки=Ø верх. Роликаx5	Min. çap= üst top Øx1.5 katı Min. Diameter=top roll Øx1.5 times Мин. Диаметр гибки=Ø верх. Роликаx1.5	Min. çap= üst top Øx5 katı Min. Diameter=top roll Øx5 times Мин. Диаметр гибки=Ø верх. Роликаx5	Min. çap= üst top Øx1.5 katı Min. Diameter=top roll Øx1.5 times Мин. Диаметр гибки=Ø верх. Роликаx1.5	Merkez top çapları Ø Central rolls Ø Центральные ролики Ø	Yan top çapları Ø Side Rolls Ø Боковые ролики Ø	Motor gücü Motor Power Мощность двигателя	Bükme hızı Working speed Рабочая скорость	Makina ölçüleri (LxWxH) Machine dimensions(LxWxH) Габаритные размеры (ДxШxВ)	Ağırlık Weight Вес
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kW	m/min. (dk.)	mm	kg
3R HS 20-210	2050	12	10	10	8	210	190	7,5	5	3400x1200x1300	4100
3R HS 20-240	2050	15	13	13	10	240	220	7,5	5	3400x1300x1450	4950
3R HS 20-280	2050	18	16	16	12	280	260	7,5	5	4100x1400x1550	6850
3R HS 20-300	2050	22	20	20	16	300	280	11	5	4100x1500x1550	7400
3R HS 25-210	2550	10	8	8	6	210	190	7,5	5	3900x1200x1300	4570
3R HS 25-240	2550	12	10	10	8	240	220	7,5	5	3900x1300x1450	5600
3R HS 25-280	2550	15	13	13	10	280	260	7,5	5	4600x1400x1550	7720
3R HS 25-300	2550	18	16	16	12	300	280	11	5	4600x1500x1550	8400
3R HS 30-210	3100	7	6	6	4	210	190	7,5	5	4450x1200x1300	5205
3R HS 30-240	3100	10	8	8	6	240	220	7,5	5	4450x1300x1450	6600
3R HS 30-280	3100	12	10	10	8	280	260	7,5	5	5150x1400x1550	8370
3R HS 30-300	3100	15	13	13	10	300	280	11	5	5150x1500x1550	9050

• Sac kapasiteleri 260 N/mm² sac akma mukavemetine göre verilmiştir.
• Plate bending capacities are given for 260 N/mm² plate yielding strength.
• Гибочные характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 260 N/mm².

• Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
• All technical specifications are subject to change without notice.
• Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.