



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- ① 2 ayrı hidrolik piston ve aynı anda iki kişinin çalışabileceği 2 ayrı ayak kumandası
- ② Ayarlanabilir piston kurs mesafesi ile daha seri iş imkanı
- ③ Merkezi yağlama sistemi
- ④ Elektrik siviçli arka dayama
- ⑤ Çalışma lambası
- ⑥ Aynı gövde üzerinde 5 ayrı iş istasyonu:
 - ⑥.1 Ø22 mm zimba ve matris ve standart delik delme aparatları
 - ⑥.2 Dolu yuvarlak ve dolu kare malzeme kesme bıçak takımı
 - ⑥.3 Köşebent kesme bıçak takımı
 - ⑥.4 Lama ve sac kesme bıçak takımı
 - ⑥.5 U-çentik açma bıçak takımı



TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

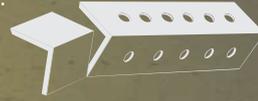
- ① 2 separate hydraulic piston and foot pedal to allow 2 operator to work at the same time
- ② More productivity with adjustable piston stroke distance
- ③ Central Lubrication system
- ④ Electrical back gauge
- ⑤ Working light
- ⑥ Five individual workstation on the machine:
 - ⑥.1 Ø22 mm punch and die and standard punching tools
 - ⑥.2 Steel solid round and square bar cutting blade set
 - ⑥.3 Angle cutting blade set
 - ⑥.4 Sheet metal cutting shear
 - ⑥.5 U-Notching blade set



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ① 2 рабочих гидравлических поршня и 2 педальных модуля управления дающие возможность работы 2-х операторов одновременно
- ② Большая производительность с возможностью регулировки хода поршня
- ③ Центральная система смазки
- ④ Освещение рабочего места
- ⑤ Электронный коцевик заднего упора для резки в размер
- ⑥ 5 рабочих станций:
 - ⑥.1 Комплект пуансон -матрица для пробивки отверстия 22 мм
 - ⑥.2 Комплект ножей для резки круглого и квадратного прутка
 - ⑥.3 Комплект ножей для резки уголка
 - ⑥.4 Комплект ножей для резки листа
 - ⑥.5 Комплект ножей для U-образной высечки

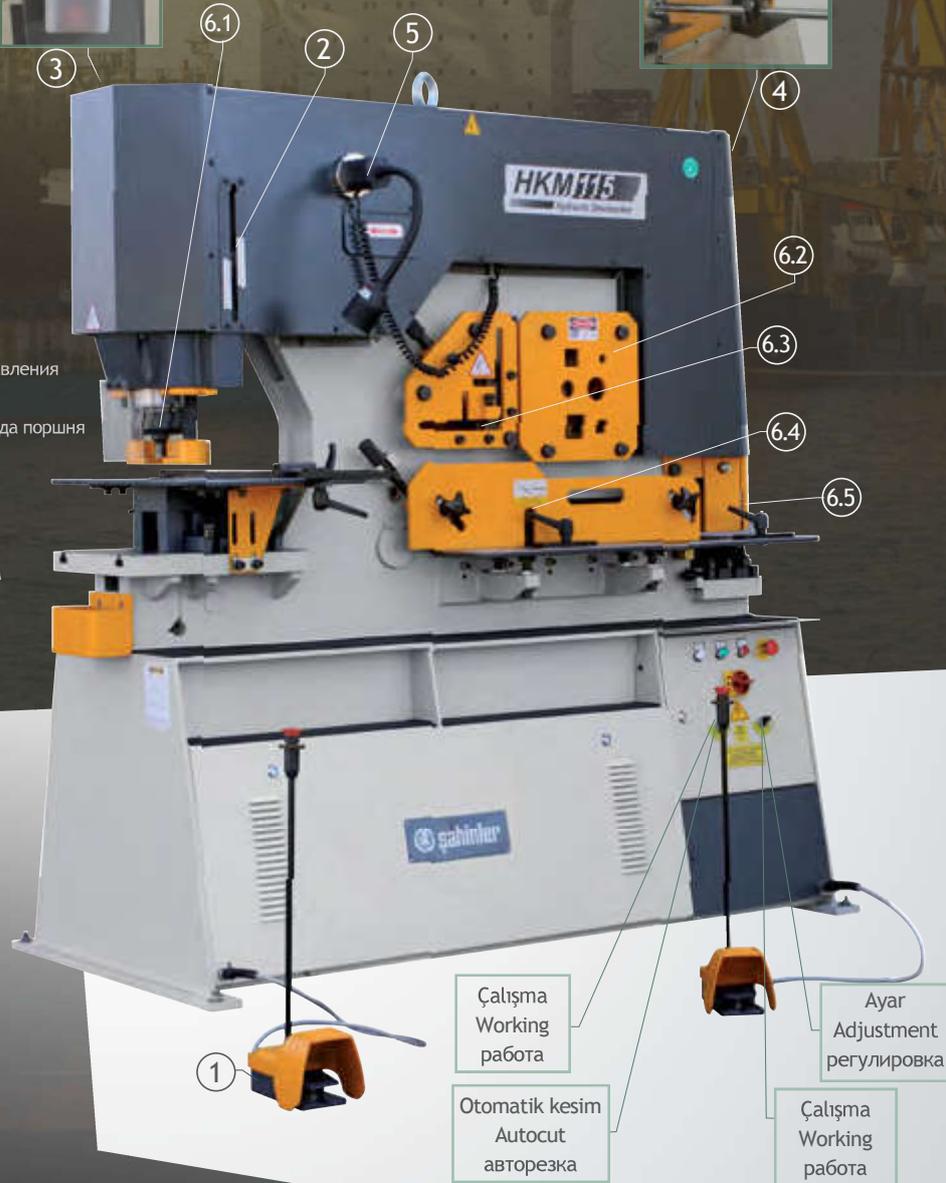
Hydraulic Steelworker - Double Piston



HKM 115

Hidrolik Kombine Makas - Çift Pistonlu Model

Гидравлические пресс-ножницы - с двумя рабочими поршнями



Çalışma
Working
работа

Ayar
Adjustment
регулировка

Otomatik kesim
Autocut
авторезка

Çalışma
Working
работа

HKM SERIES

İdeal for cutting all range of angle, I beam and U-section. Multi station work enables punching, cutting, notching on the same machine. Double piston models allow two operators working at the same time(Punch + one station)

HKM SERİSİ

Her türlü köşebent, NPI ve NPU kesimi için idealdir. Çok fonksiyonlu olduğu için zimba, kesme, köşe kesme ve çentik açma işleri aynı makinada yapılabilir. Çift pistonlu modellerde aynı anda iki kişi çalışabilir. (Zimba + diğer istasyon)

HKM СЕРИЯ

Идеально подходит для резки всех видов уголка, тавра, двутавра, швеллера. Работа с несколькими станциями позволяет производить штамповку, резку, высечку на одной и той же машине. 2-х поршневые модели позволяют операторам работать одновременно на (станции пробивки + 1-ой другой станции)