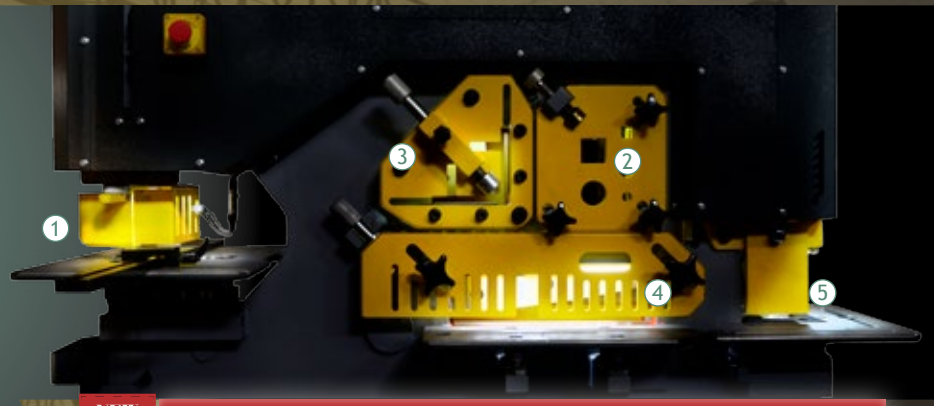


# STANDARD WORK STATIONS

## STANDART İŞ İSTASYONLARI СТАНДАРТНЫЕ РАБОЧИЕ СТАНЦИИ



NEW  
YENİ  
POVA

Led Lighting / Led Aydınlatma / светодиодная подсветка

### 1 DELİK ZIMBASI



Makinanın zımba kısmında çap \*30'dan (10 mm kalınlık) çap \*57 mm (22 mm kalınlıkta) çok temiz delik delme ve zımbalama işlemleri yapılır. Zımbası ve matrisi kolay değiştirilebilir. Özel zımbalar çok kısa sürede firmamızdan temin edilebilir.

### 2 DOLU MALZEME MAKASI

Makinanın bu bölümünde \*25 mm'den \*55 mm'ye kadar dolu kare, çap \*30 mm'den çap \*65 mm'ye kadar dolu yuvarlak malzemeler çok hızlı bir şekilde kesilebilir. Bıçaklar değiştirilerek U-I ve T profillerde kesilebilir. Özel bıçaklar firmamızdan temin edilebilir.

### 3 KÖŞEBENT KESME MAKASI

Burada özel bıçaklar sayesinde çeşitli ebatlarda köşebentleri 90° - 45° kesebilirsiniz.

### 4 SAC MAKASI

Çok çeşitli gündelik sac kesme işlemlerinizi burada uzun bıçak sayesinde hızlı yapabilirsiniz.

### 5 KÖŞE KESME VE ÇENTİK AÇMA

Makina ile gelen dikdörtgen çentik kalıbı ile köşe açma ve çentik işlemlerinizi çok temiz şekilde yapabilirsiniz. Özel çentik işleri için gereken kalıplar firmamızdan temin edilebilir.

### 1 PUNCHING



The machine punches from \*30 mm diameters (10 mm thickness) to \*57 mm diameters (22 mm thickness) very efficiently. Punches and dies are easily changed. We provide special punches at short notice.

### 2 STEEL BAR SHEARING

With this part of machine, squares from \*25 mm to \*55 mm and rounds from \*30 mm diameters to \*65 mm diameters can be cut very fast. By changing the blades you can also cut U-I or T sections. We provide special blades.

### 3 ANGLE SHEAR

Here with the help of special blades you can cut several types of 90° -45° angle sections efficiently.

### 4 SHEET METAL SHEAR

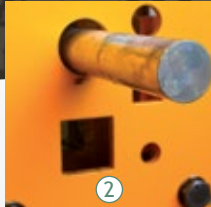
With the long blade, you can do your daily sheet metal cutting works very fast.

### 5 NOTCHING

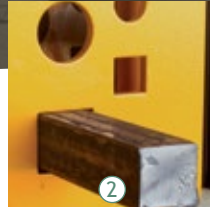
The machine comes with a rectangular notching tool which you can use for your notching works. We provide special notching tools for your notching works.



1 Zımbalama istasyonu  
Punching station  
Пробивка отверстий



2 Yuvarlak mil kesme istasyonu  
Round solid bar cutting station  
Rezka круглого прутка



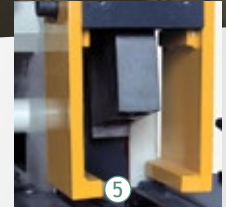
2 Kare dolu profil kesme istasyonu  
Square solid bar cutting station  
Rezka квадратного прутка



3 Köşebent kesme istasyonu  
Angle cutting station  
Rezka уголка



4 Lama kesme istasyonu  
Flat Bar cutting Station  
Rezka листа



5 U çentik açma istasyonu  
U-notching station  
Высечка

### 1 ПРОБИВКА ОТВЕРСТИЙ



Машина пробивает от \*30 мм диаметр (10 мм толщина) до \*57 мм диаметр (22 мм толщина). Пуансон и матрица легко меняются. Мы предоставляем специальные инструменты в кратчайшие сроки.

### 2 НОЖНИЦЫ ДЛЯ РУБКИ КРУГЛОГО И КВАДРАТНОГО ПРУТКА

В этой части машины можно быстро отрезать квадратный пруток от 25\*мм до 55\* мм и круглый пруток от 30\*мм до 65\* мм. Заменяя ножи вы можете также отрезать U-I- T профиль. Специальные ножи доступны по запросу.

### 3 НОЖНИЦЫ ДЛЯ УГОЛКА

Здесь с помощью специальных z-образных ножей вы можете эффективно резать некоторые профили под углом 90° и 45°.

### 4 ГИЛЬОТИННЫЕ НОЖНИЦЫ

Вы можете ежедневно очень легко выполнять работу по резке листового металла

### 5 ВЫСЕЧНЫЕ НОЖНИЦЫ

Машина поставляется с прямоугольным высечным инструментом, который вы можете использовать для общего применения. Специальный v-образный инструмент доступен по запросу

HKM Modellerinde çap 38 mm kadar standart olarak zımbalama yapılabilir.

(\* Makina modeline göre zımba çapı, malzeme çapı ve kalınlık değişkenlik göstermektedir. (Bkz. Kapasite cetveli)

On HKM Models It can be punched up to 38 mm diameter as standard.

(\* Punch dia. might differs according to the machinery model, material diameter and thickness. (See Capacity Table)

HKM может пробивать диаметр до 38мм (\* Диаметр пробивки, толщина материала могут быть изменены в зависимости от модели (смотри таблицу)



Açılı köşebent kesme  
Angle section (45°) cutting  
Rezka уголка под углом



Merkezi yağlama pompası  
Central Lubrication Pump  
Насос для смазки



Elektrikli arka dayama (Çift pistonla standart)  
Electrical back gauge (Standard in double pistons)



Led aydınlatma  
Led lighting  
светодиодная подсветка

Электронный задний упор для настройки размера резки (стандартно для 2-х поршневых)